

NOME DEL PRODOTTO: IT-SG3
NAME OF PRODUCT

CLASSIFICAZIONI: SFA-AWS A5.18 ER70S-6
CLASSIFICATION: EN ISO 14341-A- G 46 4 C1/M21 4Si1

CARATTERISTICHE MECCANICHE TIPICHE DEL DEPOSITO / TYPICAL MECHANICAL PROPERTIES OF ALL-WELD METAL

Rm (N/mm ²)	Rs (N/mm ²)	Al% 5d	Kv + 20 °C J	Kv - 40 °C J	HARDNESS HB	HARDNESS HRC
590	500	26		80		

*Le caratteristiche meccaniche sono indicative e possono variare in base alla colata del materiale, gas di protezione, parametri di saldatura e altri fattori.
The mechanical characteristics are indicative and could change by the heat of the material, shielding gas, welding parameters and other factors.*

ANALISI CHIMICA MEDIA / CHEMICAL COMPOSITION (average)

C %	Si %	Mn%	P %	S %	Cu %	Cr %	Ni %	Mo %	Al %	V %	Zr+Ti%
0,070	0,95	1,70	<0,020	<0,020	< 0,25	<0,15	<0,15	< 0,05	<0,020	<0,030	< 0,15

Il valore del rame (Cu) comprende il rivestimento superficiale / Cu including copper coating.

PROCEDIMENTI DI SALDATURA / WELDING PROCESS

Gas di protezione / Shielding gas	MIG: EN ISO 14175 C1, M20, M21, M33 and similar
Corrente e polarità / Current and Polarity	MIG: DC+ / TIG: DC-
Posizioni di saldatura / Welding Position	EN ISO 6947: PA, PB, PC, PD, PE, PF, PG

PARAMETRI DI SALDATURA INDICATIVI DEL FILO / APPROXIMATE WELDING PARAMETERS OF THE WIRE

Ø (mm)	0,60	0,80	0,90	1,00	1,20	1,40	1,60
A	60 - 120	100 - 180	110 - 220	150 - 270	220 - 350		
V	15 - 20	18 - 24	18 - 26	22 - 30	26 - 34		

DIMENSIONI / DIMENSIONS

MIG (mm)	0,60	0,80	0,90	1,00	1,14	1,20	1,40	1,60
TIG (mm)	1,20	1,60	2,00	2,40	3,00	3,20		

Altri diametri su richiesta / Other sizes on request.

Tolleranze e condizioni di fornitura secondo norme EN ISO 544 e AWS / Tolerance and technical supplying condition according to EN ISO 544 and AWS

AVVOLGIM. E CONFEZ. / WINDING AND PACKING Come da nostro catalogo / Refer to our catalogue

CERTIFICATI DI COLLAUDO / CERTIFICATE EN 10204 - 3.1 (Chemical Analysis) / EN 10204 - 2.2 (Mechanical Characteristics)

IDENTIFICAZIONE / IDENTIFICATION Etichettatura esterna ed interna / External and internal label

CONSERVAZIONE / STORAGE Riferirsi alla istruzione tecnica per la manipolazione e lo stoccaggio dei consumabili
Refer to the technical instruction for the handling and the storage of consumables

OMOLOGAZIONI / APPROVALS TUV, DB, RINA CE Marking according to EN 13479

MATERIALI BASE DA SALDARE / BASE MATERIALS

Standard	Type
EN 10025	S185, S235, S275, S355
ASTM A131	Grade A, B, D, AH32 to DH36
EN 10208	L210, L240, L290, L360, L240NB, L290NB, L360NB, L360QB, L240MB, L290MB, L360MB, L415MB
API 5LX	X42, X46, X52, X60
EN 10216	P235T1, P235T2, P275T1
EN 10217	P275T2, P355N
EN 10028	P235GH, P265GH, P295GH, P355GH
EN 10025	S275, S355, S420, S275M, S275ML, S355M, S355ML, S420M, S420ML

APPLICAZIONI / APPLICATIONS

Filo pieno ramato per la saldatura di acciai non legati utilizzati per carpenteria generale, componenti di autoveicoli, serbatoi cantieristica navale. Rispetto all'SG2 contiene una percentuale maggiore di silicio e manganese che contribuiscono a rendere il deposito meno sensibile alle impurezze del materiale di base ottenendo così un cordone di saldatura più liscio.

Copper coated solid wire suitable for single pass or multipass welding of non alloy steels, for C-Mn steels and for fine grain steels. The higher Si-Mn content gives a good bead appearance. It can be used for boilers fabrication, industrial machinery construction, car production.

TRATTAMENTI SUPERFICIALI / SPECIAL FINISHING