

NÁVOD NA OBSLUHU

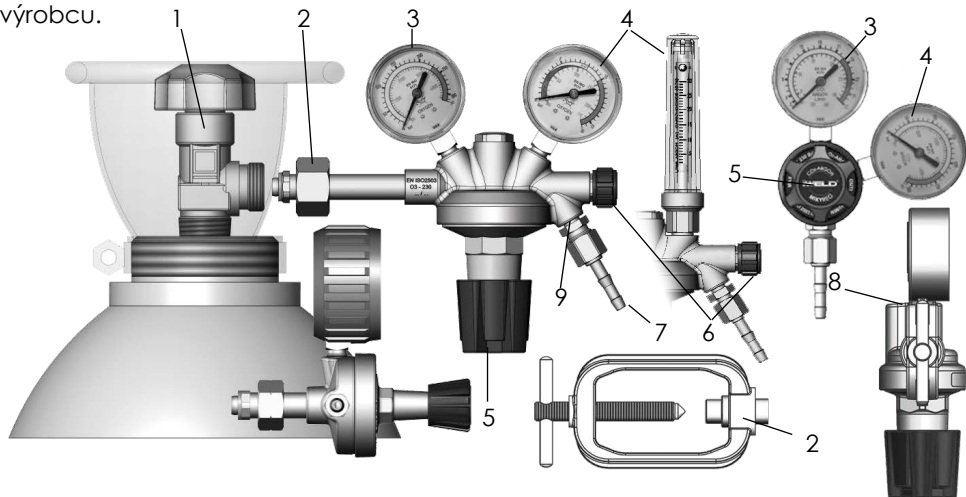
DYNAREG
OMNIREG
MIKYREG
MINIREG

Redukčné ventily

Cieľom návodu je zabezpečiť bezpečné používanie redukčných ventilov tak, aby spĺňali platné predpisy. Dôkladne dodržiavajte tieto predpisy aby ste predišli riziku vzniku nebezpečia a stratám zapríčinených prerušením výroby. Zároveň sa zvýši životnosť a spoľahlivosť redukčných ventilov.

MAJTE TENTO NÁVOD STÁLE K DISPOZÍCII NA PRACOVISKU.

Pre bezpečnostné pokyny pozrite aj odstavec 2; v prípade nejasností sa obráťte na výrobcu.



MSZ EN ISO 2503 szerinti megnevezések

1. Ventil pre fľašu
2. Strmeňové alebo skrutkové pripojenie
3. Vysokotlaký vstupný manometer
4. Tlakový manometer alebo prietokomer
5. Ovládacie koliesko
6. Výpustný ventil
7. Výstupné pripojenie
8. Poistný ventil
9. Vložka regulátora prietoku (podľa modelu)

Triedenie redukčných ventilov podľa STN EN ISO 2503

Typ plynu	Trieda zariadenia	Max. vstupný tlak P_1 (bar)	Max. výstupný tlak P_2 (bar)	Menovitý prietok plynu Q_1 [M ³ / h]
Kyslík a iné stlačené plyny	0	0-300 bar	2	1,5
	1		4	5
	2		6	15
	3		10	30
	4		12,5	40
Acetylén	5	20	50	
	1	25	0,8	1
2	<1,5		5	
MPS (MAPP)	0	25	1,5	1
	1		4	5
LPG	1	25	1,5	1
	2		4	5
CO ₂	0	200	2	4
	1		4	2

1. Prevádzka

1.1. Prevádzka podľa platných predpisov:

Redukčné ventily sú určené pre nastavenie výstupného tlaku / prietoku stlačených plynov, ďalej plynov, ktoré sú pod tlakom rozpustené v tlakových nádobách s plniacim tlakom maximálne 200/300 barov, a tiež pre skvapalnené plyny. Redukčné ventily redukujú výstupný tlak tlakovej nádoby na požadovaný pracovný tlak a tento tlak ďalej udržiavajú na rovnakej hodnote. Redukčné ventily používajte iba pre plyn, pre ktorý je ventil určený (pozri Označenie, odstavec 3).

1.2. Používanie v rozpore s platnými predpismi

- Nepoužívajte redukčné ventily pre kvapaliny;
- Nepoužívajte redukčné ventily pri teplote okolia menej ako - 20 °C alebo vyššej ako + 60 °C;
- Nepoužívajte redukčné ventily pre agresívne plyny, ako je etylamín, dimetylamin, čpavok, apod.

2. Bezpečnostné pokyny

Všetky pokyny, ktoré sú označené značkou výkričníka v trojuholníku, sú dôležité bezpečnostné pokyny.

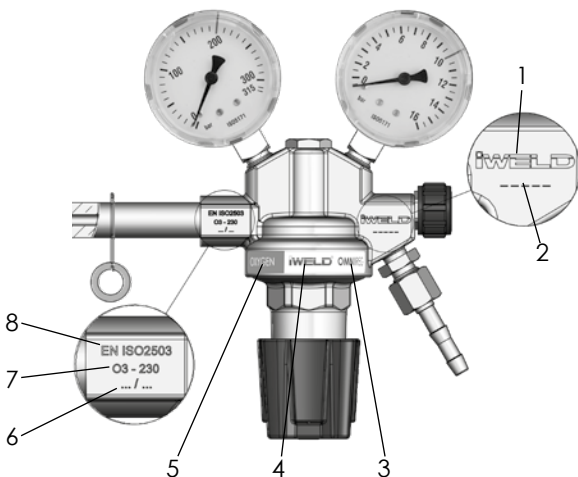
2.1. Bez súhlasu výrobcu nesmiete na redukčnom ventilu robiť žiadne zmeny alebo úpravy.

2.2. Medzi tlakovú nádobu a redukčný ventil nesmiete montovať žiadne spojovací medzikus.

2.3. Platná norma: STN EN ISO 2503 Flaškové redukčné ventily.

2.4. Pri nesprávnej manipulácii alebo nesprávnom používaní redukčného ventilu môže dôjsť k ohrozeniu zdravia užívateľa, iných osôb, alebo k poškodeniu ventilu alebo celého zariadenia.

3. Označovanie



1	ID výrobcu
2	Séria
3	Názov modelu
4	Logo výrobcu
5	Typ plynu
6	Dátum výroby týždeň/rok
7	- Typ plínu: A=Acetylén; O=Kyslík; P=LPG; N=CO ₂ , Dusík, Inertný plyn; H=Vo- dík;D=Štlačený plyn; M=Metán/ Zemný plyn;Y=MPS, - Max. vstupný tlak klas - Max. výstupný tlak / prietok
8	Trieda = EN ISO2503

4. Uvedenie do prevádzky

- 4.1. Nebezpečenstvo výbuchu! Všetky súčiastky, ruky a nástroje, ktoré sa dostanú do kontaktu s kyslíkom, nesmú byť znečistené masťou alebo olejom.
- 4.2. Pre uvedenie redukčného ventilu do prevádzky a pri jeho prevádzkovaní postupujte presne podľa tohto návodu na použitie.
- 4.3. Uistite sa, či je redukčný ventil vhodný pre plyn, ktorý chcete použiť (pozri Označenie, odstavec 3).
- 4.4. Uistite sa, či sú tesniace plochy na výstupe uzatváracieho ventilu tlakovej nádoby a na vstupnej prípojke redukčného ventilu nepoškodené a čisté. Ak sú tieto plochy poškodené, nesmie sa redukčný ventil namontovať.
- 4.5. Vyčistite výstup ventilu tlakovej nádoby (1) pred pripojením redukčného ventilu, a to tak, že uzatvárací ventil rýchlo otvoríte a ihneď zavriete. Nikdy nestojte priamo pred výstupom z ventilu a nikdy nedávajte ruky pred výstup uzatváracieho ventilu.
- 4.6. Pripojte redukčný ventil pomocou matice alebo strmeňa (2) na ventil tlakovej nádoby; spojenie musí byť tesné. Regulačná skrutka (5) musí byť vo zvislej polohe smerom dole.
- 4.7. Pripojte hadicu k výstupnej hadicovej prípojke (7) a ku spotrebiču. Použite iba hadicu, ktorá spĺňa normu EN 559 (ISO 3821); hadicová prípojka musí spĺňať normu EN 560; pripojenie hadice zaistíte pomocou svoriek.

4.8. Nastavenie pracovného tlaku:

Skôr, ako pustíte plyn do systému, skontrolujte nasledujúci veci:

1. Či sa použil správny redukčný ventil na fľaše.
2. Či sú ukazovatele manometrov na nule.
3. Či je celkom otvorená skrutka nastavenia tlaku (5) do krajnej polohy (proti smeru hodinových ručičiek).
4. Či sú zatvorené ventily prívodov.

Regulačnú skrutku (5) vyskrutkujte do dolnej polohy a uzatvorte uzatvárací ventilček (6) alebo ventily na zariadeniach za redukčným ventilom. Tlakomer výstupného tlaku (4) ukazuje 0. Pomaly otvorte uzatvárací ventil tlakovej nádoby (1). Tlakomer vstupného tlaku (3) ukazuje tlak v nádobe. Pootvorte uzatvárací ventilček (6) a ventilček na spotrebiči. Zaskrutkovaním regulačnej skrutky (5) na výstupnom tlakomere (4) nastavte požadovaný tlak alebo prietok. Eventuálny pokles pracovného tlaku, po uvedení spotrebiča do prevádzky, korigujte regulačnou skrutkou (6).

- 4.9. Nastavenie požadovaného prietoku u redukčných ventilov s prietokomerom
Zatvorte uzatvárací ventilček (6). Pomaly otvorte uzatvárací ventil tlakovej nádoby (1). Tlakomer vstupného tlaku (3) ukazuje tlak v nádobe. Otvorte uzatvárací ventilček (6) a príslušný uzatvárací ventilček na spotrebiči. Pomocou ventilu (6) nastavte požadovaný prietok.

5. Ukončenie prevádzky redukčného ventilu

- 5.1 Zatvorte uzatvárací ventil tlakovej nádoby (1); vyskrutkovaním regulačnej skrutky (5) do dolnej polohy uvoľníte tlak z redukčného ventilu.
- 5.2 Zatvorte uzatvárací ventilček (6) redukčného ventilu a spotrebiča.

6. Pokyny pre prevádzku a údržbu

- 6.1. Chráňte redukčný ventil pred poškodením (ventil pravidelne vizuálne kontrolujte).
- 6.2. Nemeňte výrobné nastavenie poistného ventilu (8).
- 6.3. Pravidelne kontrolujte tesnenie tesniacich krúžkov, tesniacich plôch a manometrov.
- 6.4. V prípade akejkoľvek poruchy správnej funkcie redukčného ventilu (napr. zvyšovanie výstupného tlaku pri nulovej spotrebe, netesniace eventuálne poškodené tlakomery alebo poistný ventil) ukončíte prevádzku redukčného ventilu a zatvorte uzatvárací ventil tlakovej nádoby.

Poruchy môžu byť zapríčinené rôznymi príčinami. Preto nikdy nemanipulujte a neopravujte redukčné ventily!

7. Opravy

- 7.1. Regulačné ventily smie opravovať iba skúsený a odborne vyškolený personál autorizovaných opravovní. Pri opravách používajte iba originálne náhradné diely.
- 7.2. Za akékoľvek opravy alebo zmeny, ktoré na výrobku urobí užívateľ alebo tretia strana, nenesie výrobca zodpovednosť.

8. Redukčné ventily s meraním prietoku na pracovnom tlakomeri v l/min

Odstavce 1 až 7 tohto návodu na obsluhu platia aj pre tieto redukčné ventily. Prietok nastavený regulačnou skrutkou (5) sa odčíta na tlakomeri pracovného tlaku (4) v l/min. Redukčné ventily na fľaše s prietokomerom majú zabudovanú škrtiaci klapku (8). Ak zariadenie, ktoré sa má použiť v smere toku, má takisto prietokomer, dajte tento prietokomer preč, pretože nie je kalibrovaný s redukčným ventilom na fľaše.

9. Záručná doba

Bežná záručná doba na výrobok je jeden rok od dátumu doručenia výrobku zákazníkom. Bežná záruka je platná len na výrobky, ktoré sú používané podľa návodu na použitie, predpísaných noriem a správnej technickej praxe.

Poznámka: Obrázky v tomto návode obsluhu sú len ilustračné a môžu sa líšiť od skutočného vzhľadu výrobkov.